

# Предохранительный отсекающий клапан RMG 720



**Руководство по эксплуатации  
и обслуживанию  
Запасные части**

**720.20**

Издание 03/1999

Безопасность и надежность

в газорегулирующей технике



## Содержание

1.	Общие сведения.....	стр. 03
1.1	Уполномоченные лица.....	стр. 03
1.2	Указания по технике безопасности.....	стр. 04
2.	Специальные указания по эксплуатации.....	стр. 04
3.	Специальные указания по обслуживанию.....	стр. 06
4.	Запасные части.....	стр. 09
4.1	Контрольные приборы К1а/К2а.....	стр. 09
4.1.1	Чертеж запасных частей для К1а/К2а.....	стр. 09
4.1.1.1	Чертеж для RMG 720, Ду 25 и RMG 402, Ду 25.....	стр. 09
4.1.1.2	Чертеж для RMG 300, Ду 25 и для RMG 330, RMG 332, Ду 25 и Ду 50.....	стр. 10
4.1.2	Перечень запасных частей для К1а/К2а.....	стр. 11
4.1.2.1	Перечень для RMG 720, Ду 25 и RMG 402, Ду 25.....	стр. 11
4.1.2.2	Перечень узлов для RMG 300, Ду 25 и для RMG 330, RMG 332, Ду 25 и Ду 50.....	стр. 12
4.2	Контрольные приборы К4, К5, К6.....	стр. 13
4.2.1	Чертеж запасных частей для К4, К5, К6.....	стр. 13
4.2.1.1	Чертеж для RMG 720, Ду 50 до Ду 100, для RMG 330 и RMG 332, Ду 80 и Ду 100, и для RMG 408, Ду 50/100 до Ду 100/200.....	стр. 13
4.2.1.2	Чертеж для RMG 402, Ду 50 до Ду 100.....	стр. 14
4.2.2.1	Перечень запасных частей для К4, К5, К6.....	стр. 15
	Перечень для RMG 720, Ду 50 до Ду 100, для RMG 330 и RMG 332, Ду 80 и Ду 100 и для RMG 408, Ду 50/100 до Ду 100/200	
4.2.2.2	Перечень для RMG 402, Ду 50 до Ду 100.....	стр. 17
5.	Исполнение ПОК с 06/89 до 03/91.....	стр. 19
6.	Принадлежности.....	стр. 20
6.1	Чертежи запасных частей.....	стр. 20
6.1.1	Дистанционное срабатывание при подаче тока.....	стр. 20
6.1.2	Ручное срабатывание.....	стр. 20
6.1.3	Дистанционное и ручное срабатывание при подаче тока.....	стр. 21
6.1.4	Электрическая дистанционная передача.....	стр. 22
6.2	Перечень запасных частей для принадлежностей.....	стр. 23

## 1. Общие сведения

О предохранительном отсекающем клапане (ПОК) RMG 720 имеется подробнейшее информационное описание 720.00, которое содержит технические данные, исполнения и размеры. RMG-норматив "Общее руководство по эксплуатации регуляторов давления газа и предохранительных устройств" содержит сведения о монтаже, вводе в эксплуатацию, уходе и содержит указания по устранению неполадок.

Как для производства и комплектации, так и для контроля и обслуживания необходимо соблюдать соответствующие предписания, особенно DVGW-рабочие листы G 490, G 491 и G 495.

Периодичность работ по техническому обслуживанию предохранительного отсекающего клапана RMG 720 в значительной мере зависит от условий эксплуатации и качества газа. Жесткие сроки между проведением работ по техобслуживанию по этой причине не задаются. Рекомендуется соблюдать периодичность обслуживания в соответствии с указаниями DVGW-рабочего листа G 495 "Газорегулировочные установки и устройства для измерения газа - контроль и обслуживание".

При техобслуживании необходимо все детали очистить и подвергнуть тщательному осмотру. Демонтаж и отдельный осмотр требуется и тогда, когда во время работы или при функциональных испытаниях выявляются неполадки в рабочем процессе.

Контроль должен особенно распространяться на уплотнения и мембраны, а также на все направляющие поверхности и детали срабатывания в переключающих и контрольных приборах и в закрывающих пружинах. Поврежденные части необходимо заменять на новые.

Указанные в инструкциях по обслуживанию номера позиций соответствуют таким же в чертежах запасных деталей и списках запчастей.

**Указание** Рекомендуется детали, обозначенные "EV" в списках запчастей, всегда держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

### 1.1 Уполномоченные лица

#### Компетентное лицо

Компетентное лицо имеет на основании своего технического образования, практической деятельности и опыта достаточные знания в области ремонта газовых станций, а также ее монтажных элементов и узлов. Он должен быть знаком с задачами и функционированием газовых станций, с действующими предписаниями и общими техническими правилами и уметь самостоятельно работать.

#### Специалист

Специалист должен иметь специальное защищенное знание для соответствующего мероприятия ремонта. Он знаком с действующими указаниями настолько, чтобы обеспечить порядочную реализацию возложенной задачи.




#### Обученное лицо

Обученным лицом является тот, кто прошел обучение для выполнения возложенной задачи.

	уполномоченное лицо	специалист	обученное лицо
Визуальный контроль			
Инспекция			
Проверка работоспособности			
Техосмотр / ремонт			дополнит. 2-е лицо
Новый пуск в эксплуатацию			
Эксплуатация перемычек			

## 1.2 Указания по безопасности

Указания по безопасности обозначены в настоящей инструкции следующими **сигнальными словами** и **символами**:

Обозначение	Применение при:
 <b>Опасность</b>	опасности человеческого ущерба
 <b>Внимание</b>	опасности материального ущерба и угрозе для окружающей среды
 <b>Указание</b>	дополнительной информации

## 2. Специальные указания по эксплуатации

- Открытие предохранительного отсекающего клапана (ПОК)

Клапан (ПОК) рассчитан на выключение при понижении давления. Он может быть взведен только если давление в месте отбора соответствует рабочему  $p_a$

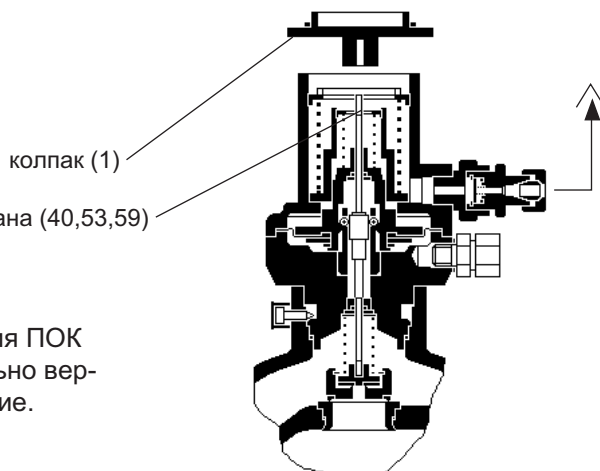
Требуемое выравнивание давления происходит в процессе открытия автоматически через встроенный в тарелку клапана уравнивательный клапан.

Контрольные приборы К 1а и К 2а

(встраиваемый узел для RMG 720 Ду 25, RMG 300, RMG 330, RMG 332 и RMG 402)

Отвернуть замыкающий колпак (1), повернуть, навинтить на шток клапана и медленно проворачивать в направлении корпуса: таким образом введен в действие уравнивательный клапан.

Колпак вытянуть до упора и медленно отпустить: ПОК откроется и зафиксируется.



Для гарантирования функционирования ПОК необходимо после открытия обязательно вернуть колпак (1) в нормальное положение.

### Контрольные приборы К4, К5 и К6

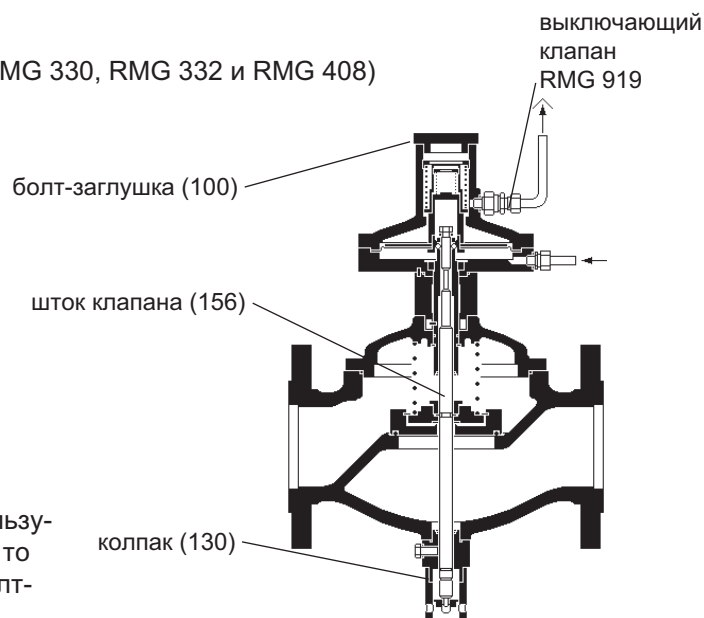
(встраиваемый узел для RMG 720, Ду 50 до Ду 100, RMG 330, RMG 332 и RMG 408)

Шток клапана вдавить в направлении корпуса клапана. Для этого можно также использовать колпак (130) и соответствующее приспособление (отвертку) в качестве рычага. МЕДЛЕННО давить и ждать выравнивания давления, шток вдавить до упора и медленно отпустить: ПОК откроется и зафиксируется.



**Внимание**

Если вместо дыхательной трубки используется выключающий клапан RMG 913-3, то перед взведением нужно вывернуть болт-заглушку (100).



### Контрольные приборы К4, К5 и К6

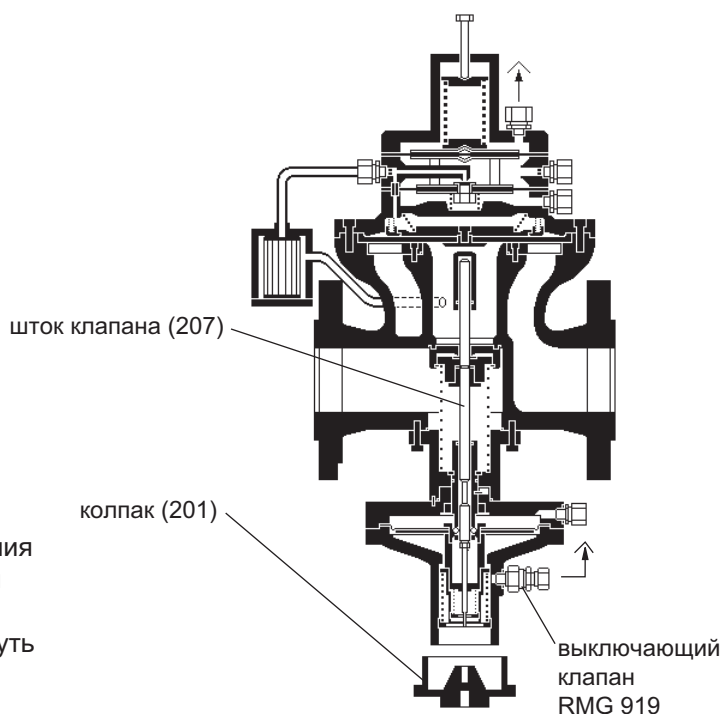
(встраиваемый узел для RMG 402)

Вывернуть колпак, повернуть, наверх на шток клапана и медленно проворачивать в направлении корпуса: уравнивающий клапан будет приведен в действие. Колпак вытянуть до упора и медленно отпустить: ПОК откроется и зафиксируется.



**Внимание**

Для гарантирования функционирования ПОК и предотвращения повреждения штока клапана нужно после открытия колпак (201) обязательно снова вернуть в нормальное положение.



### • Пробные переключения

Пробные переключения можно производить только тогда, когда контрольные приборы собраны в корпусе клапана, в противном случае могут возникнуть механические повреждения.



**Внимание**

У регуляторов давления газа RMG 402 с контрольными приборами К4, К5, К6 пробные переключения нельзя производить, если замыкающий колпак (201) наверх на шток клапана (207).

### 3. Специальные указания по техобслуживанию

#### · Контрольные приборы

Перед демонтажом необходимо, чтобы ПОК находился в положении после срабатывания. Срабатывание происходит у приборов, срабатывающих при падении давления (нормальное исполнение) автоматически.

**Указание** Если необходимо демонтировать выключающий механизм, то следует после срабатывания по падению давления шток клапана (40, 53, 59, 207) вдавить обратно минимум до позиции фиксации.



**Внимание** Выравнивающая шайба (138, 234) применяется для предельных сравнений и принадлежит соответствующим отдельным частям корпуса (132, 145 и 229, 237). Переоснащение К4 по К5, К6 или К5, К6 по К4 **не может** производиться на месте из-за новых обмеров частей корпуса и настройки выравнивающей шайбы (138, 234).

#### · Шток клапана (40, 53, 59, 156, 207)

Шток клапана должен иметь легкий ход. При повреждениях на выключающем скосе (например, при выкрашивании материала или образовании грата) шток клапана подлежит замене.

Если устанавливается новый (из двух частей) шток клапана в контрольные приборы К4, К5, К6 производства 1989 года и раньше, то нужно одновременно смонтировать новую направляющую втулку (139, 243) и новую перестановочную пружину (119, 242). Разгрузочный механизм затем уже не требуется.

Перед установкой штока клапана (156, 207) в направляющую втулку (139, 243) необходимо разгружающие шарики (если это старое исполнение) разжать с верхней стороны с помощью монтажного болта W4.

#### · Держатель пружины (24, 103, 204)

Касающиеся поверхности между держателем пружины и тарелкой мембраны (26) или стопорной буксой (8) и держателем пружины и направляющей буксой (104, 206) всегда держать свободными от смазки.

#### · Разгружающие пружины

У контрольных приборов К4, К5, К6 производства до июля 1986 г. при работах по техобслуживанию следует принципиально устанавливать новые разгрузочные пружины с № заказа 10 008 640.

#### · Тарелка клапана (155, 222)

При укладке О-кольца (124, 220) в паз тарелки клапана следует поступать следующим образом:  
- смазанное О-кольцо положить на приемный паз и в как можно больших местах равномерно вдавить;  
- затем О-кольцо полностью вдавить в паз.

#### · Выравнивающая шайба (138, 234)

Выравнивающая шайба служит для точной установки нулевого положения. Эта шайба должна снова устанавливаться без изменений при замене мембраны.

· Выключающая букса (8, 26, 137, 232)

При повреждениях на выключающей буксе (например, при выкрашивании материала) деталь следует заменить.

· Крутящие моменты

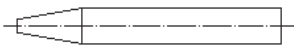
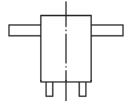
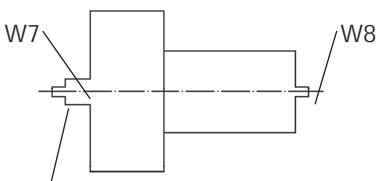
Болты (9, 148) и гайки (51, 58, 113, 213) следует затягивать моментным ключом с предписанными ниже усилиями:

Болты и гайки Поз. №	Крутящий момент $M_A$ , Нм												
	ПОК RMG 720 Условный диаметр Ду				Встраиваемые узлы для RMG 300, 330, 332 Условный диаметр Ду				Встраиваемый узел для RMG 402, 408 Входной диаметр Ду				
	25	50	80	100	25	50	80	100	25	50	80	100	
9	12				12	12				12			
51					12	12				12			
58					12	12				12			
113, 213		10	10	10	10	10	10	10			10	10	10
148		20	20	20	40	40	40	40			25	40	40

Смазочные материалы

Смазочный материал	Применение (детали смазать тонким слоем)
Силиконовый жир складской № 00 027 079 (банка) складской № 00 027 081 (тюбик)	О-кольца (все) Гофра на мембране (10, 140, 211) Направляющая поверхность штока клапана (40, 53, 59, 156, 207) Стопорящие шары и буксы (14, 18, 52, 63, 106, 137, 208, 232)
Монтажная паста складской № 00 027 091	Регулировочный винт задатчика (4, 102, 202)
Смазка высокого давления складской № 00 027 058	Трубные соединения (28, 37, 49, 143, 168, 172, 249) Соединительные болты (9, 17, 45, 127, 148)

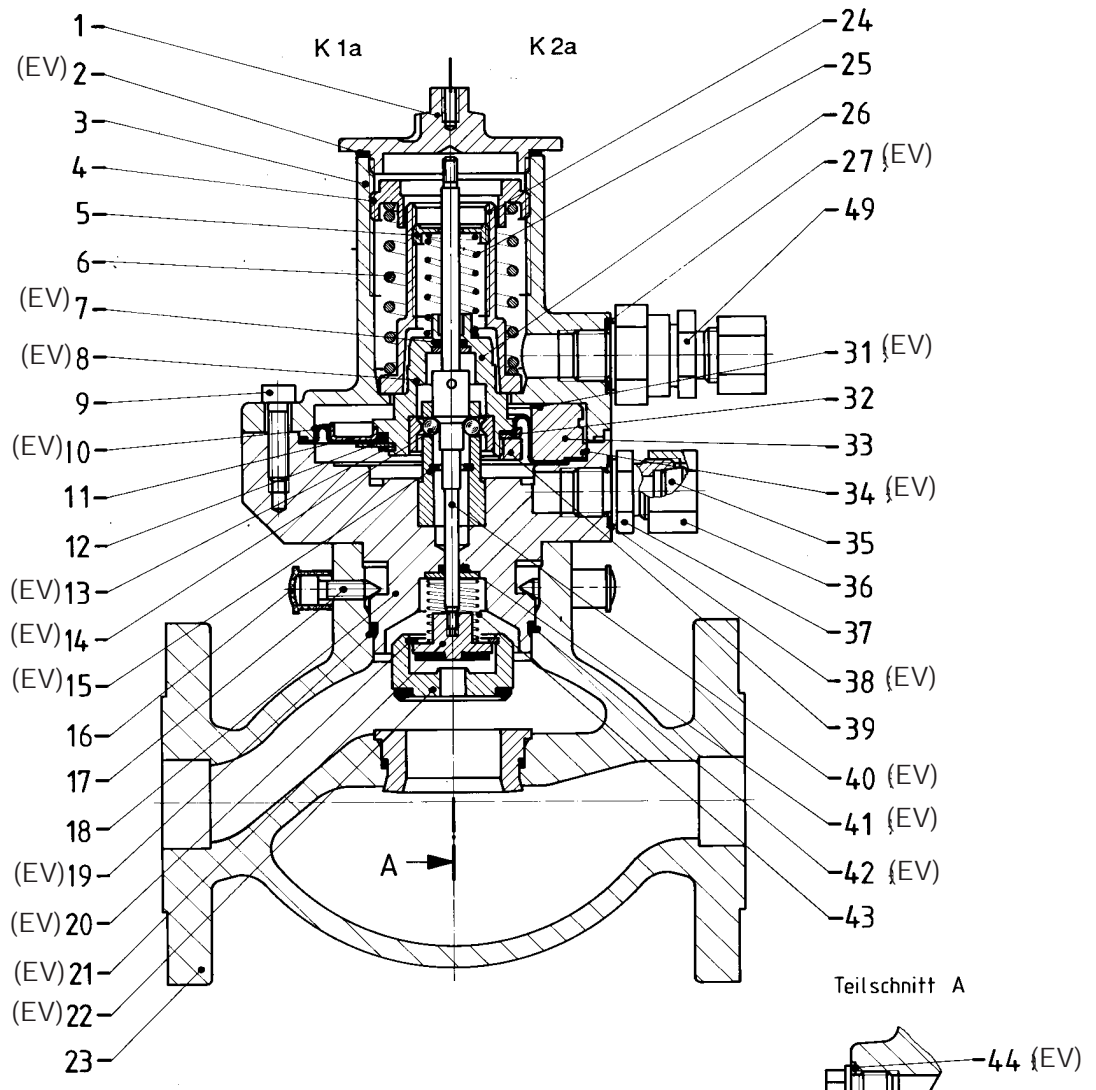
· Монтажные и регулировочные инструменты

Тип	Условный диаметр	для поз. №	№ инструмента	Наименование	Складской RMG-№		
Монтажный инструмент							
RMG 720	Ду 25	13	W1	Клещи А 19 DIN 5254	00 026 531		
RMG 300	Ду 25						
RMG 330	Ду 25 и Ду 50						
RMG 332	Ду 25 и Ду 50						
RMG 402	Ду 25						
RMG 330	Ду 80 и Ду 100	20, 121, 219, 308	W2	Клещи D 19 DIN 5256	00 026 532		
RMG 332	Ду 80 и Ду 100						
RMG 402	Ду 50 до Ду 100						
RMG 720	Ду 50 до Ду 100	156, 207, 339	W4	Монтажный болт 	10 008 583		
RMG 330	Ду 80 и Ду 100						
RMG 332	Ду 80 и Ду 100						
RMG 402	Ду 50 до Ду 100						
RMG 408	Ду 50 до Ду 100	110, 238, 322	W5	Двухотверстный ключ 	10 008 582		
RMG 720	Ду 50 до Ду 100						
RMG 330	Ду 80 и Ду 100						
RMG 332	Ду 80 и Ду 100						
RMG 402	Ду 50 до Ду 100						
RMG 408	Ду 50 до Ду 100	Регулировочный инструмент					
RMG 720	Ду 25	4	W7	 (для старых модификаций)	10 004 912		
RMG 300	Ду 25						
RMG 330	Ду 25 и Ду 50						
RMG 332	Ду 25 и Ду 50						
RMG 402	Ду 25	102, 202	W7				
RMG 720	Ду 50 до Ду 100						
RMG 330	Ду 80 и Ду 100						
RMG 332	Ду 80 и Ду 100						
RMG 402	Ду 50 до Ду 100	5, 133, 227	W8				
RMG 408	Ду 50 до Ду 100						
все модификации							



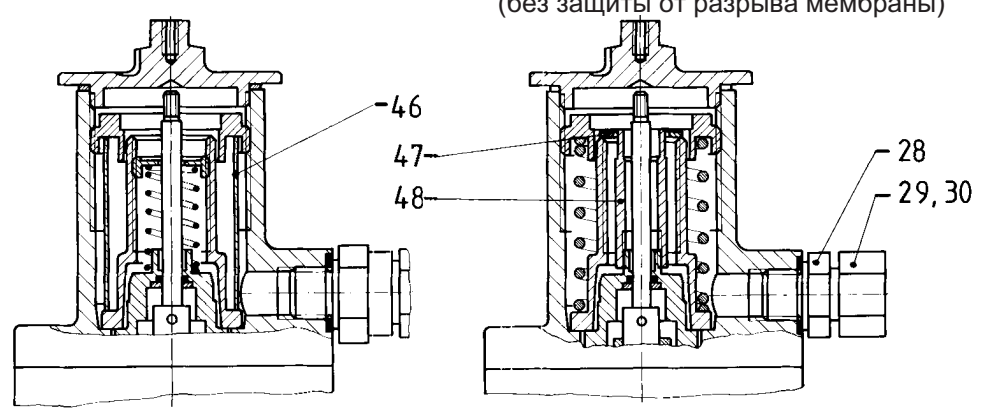
- 4. Запасные части
- 4.1. Контрольные приборы К 1а / К 2а
- 4.1.1. Чертеж запасных частей К 1а / К 2а
- 4.1.1.1 Чертеж RMG 720, Ду 25 и RMG 402, Ду 25

Контрольный прибор с включением при верхнем и нижнем давлении срабатывания



Контрольный прибор с включением только при нижнем давлении срабатывания

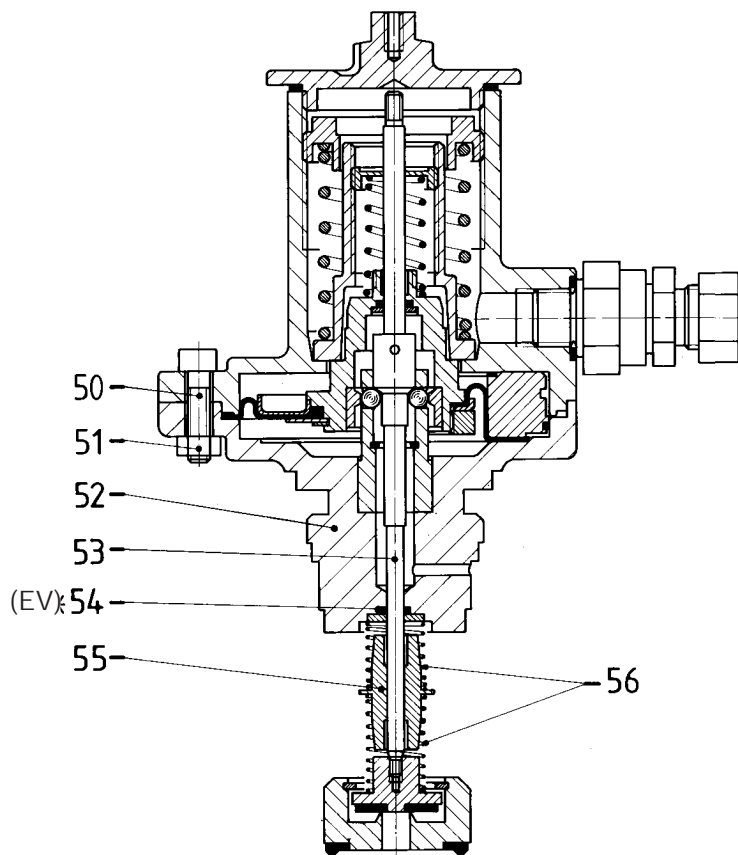
Контрольный прибор с включением только при верхнем давлении срабатывания, специальное исполнение (без защиты от разрыва мембраны)



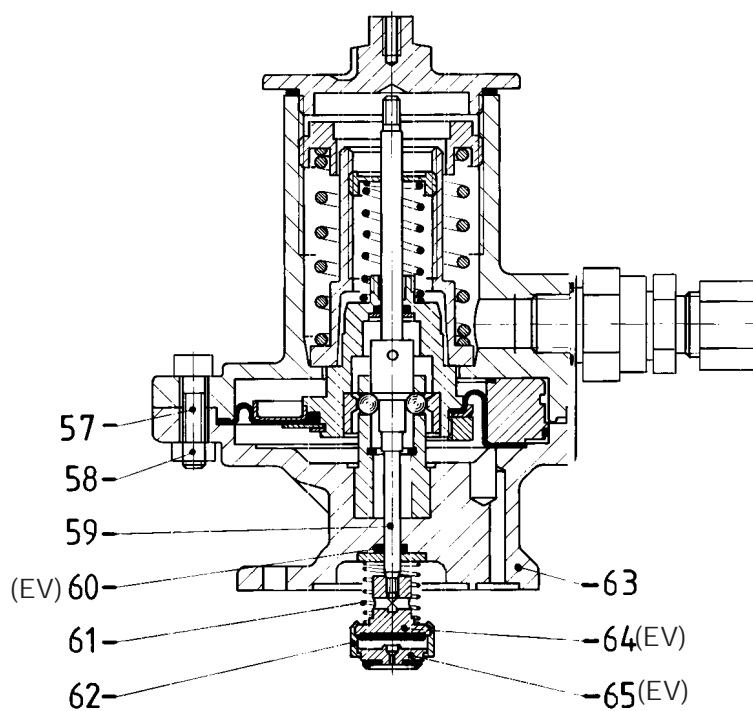
Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию

4.1.1.2. Чертеж RMG 300, Ду 25  
и RMG 330, RMG 332, Ду 25 и Ду 50

RMG 330, RMG 332



RMG 300



Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

#### 4.1.2 Перечень запасных частей К 1а / К 2а

##### 4.1.2.1 Перечень запасных частей RMG 720, Ду 25 и RMG 402, Ду 25 (входной условный диаметр)

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали	
					K1a	K2a
1	Колпак замыкающий ПОК			LM	10 000 854	10 000 854
2	Кольцо уплотнительное		EV	K	00 020 343	00 020 343
3	Корпус пружины			GLM	10 010 808	10 010 608
4	Тарелка пружины			Ms	10 001 844	10 001 844
5	Тарелка пружины			K	10 000 856	10 000 856
6	Пружина задатчика, выборочно: цвет:					
-	проволока - Ø 2,5                      желтый			SF	10 001 838	-
-	проволока - Ø 3,2                      розовый			SF	10 000 866	10 000 866
-	проволока - Ø 3,6                      красный			SF	10 000 867	10 000 867
-	проволока - Ø 4,75                    белый			SF	10 011 839	10 001 839
7	О-кольцо		EV	KG	00 021 069	00 021 069
8	Букса в сборе		EV	LM/NSt/St	10 010 612	-
9	Болт цилиндрический			St	00 010 150	00 010 150
10	Мембрана		EV	KG	10 010 610	18 354 902
11	Тарелка мембраны			St	10 010 611	-
12	Шайба нажимная			LM	10 004 882	-
13	Кольцо предохранительное		EV	SF	00 019 131	-
14	Шар		EV	NSt	00 005 108	00 005 108
15	О-кольцо		EV	KG	00 020 371	00 020 371
16	Сальник			K	00 026 066	00 026 066
17	Болт шестигранный внутренний			St	10 004 895	10 004 895
18	Основание ПОК в сборе			LM/NSt/St/KG	10 010 585	10 010 585
19	О-кольцо			KG	00 020 243	00 020 243
20	Кольцо предохранительное			SF	00 019 093	00 019 093
21	Тарелка клапана, вулканизирована			LM/KG	10 003 580	10 003 580
22	Тарелка клапана, вулканизирована				10 004 942	10 004 942
23	Корпус, выборочно:					
-	Ру 16			GS	10 008 454	10 008 454
	ANSI 150 ( р доп. 16 бар)			GS	10 008 455	10 008 455
24	Держатель пружины			K	10 008 563	10 008 563
25	Пружина задатчика, выборочно: цвет:					
-	проволока - Ø 1,1                      голубой			SF	10 000 868	10 000 868
-	проволока - Ø 1,2                      белый			SF	10 001 837	-
-	проволока - Ø 1,4                      черный			SF	10 001 760	10 001 760
26	Тарелка мембраны в сборе			LM/KG	-	10 004 929
27	Кольцо уплотнительное		EV	LM	00 018 694	00 018 694
28	Штуцер винчиваемый			St	10 007 642	10 007 642
29	Кольцо врезающее			St	00 030 904	00 030 904

#### Указание

Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию

K .....пластмасса

St .....сталь

KG ....резиноподобная пластмасса

NSt ...нержавеющая сталь

LM ....легкий металл

SF .....пружинная сталь

GS ....стальное литье

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали	
					K1a	K2a
30	Гайка накидная			St	00 030 804	00 030 804
31	О-кольцо			KG	-	00 020 361
32	Кольцо опорное		EV	LM	-	10 004 938
33	Кольцо промежуточное			LM	-	10 010 598
34	О-кольцо			KG	-	00 021 005
35	Кольцо врезающее		EV	St	00 030 904	00 030 904
36	Гайка накидная			St	00 030 804	00 030 804
37	Штуцер ввинчиваемый			St	10 007 642	10 007 642
38	Кольцо уплотнительное			LM	00 018 694	00 018 694
39	Гайка шестигранная		EV	St	-	10 004 924
40	Шток в сборе			NSt	10 008 635	10 008 635
41	О-кольцо		EV	KG	00 020 345	00 020 345
42	О-кольцо		EV	KG	00 020 243	00 020 243
43	Пружина силовая		EV	SF	10 009 227	10 009 227
44	Кольцо уплотнительное			LM	00 018 689	00 018 689
45	Болт-заглушка			St	00 026 175	00 026 175
46	Труба			LM	10 001 784	10 001 784
47	Кольцо-Seeger			St	00 019 183	00 019 183
48	Труба удерживающая		EV	LM	10 010 584	10 010 584
49	Клапан выключающий RMG 919-1			-	10 022 971	10 022 971

#### 4.1.2.2 Перечень вставных деталей для RMG 300, Ду 25 и для RMG 330 и RMG 332 Ду 25 и Ду 50

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали	
					K1a	K2a
50	RMG 330,332: Болт цилиндрический			St	00 010 150	00 010 150
51	Гайка шестигранная			St	00 003 399	00 003 399
52	Основание ПОК в сборе			LM/St/KG	10 010 595	10 010 595
53	Шток в сборе		EV	NSt	10 004 923	10 004 923
54	О-кольцо		EV	KG	00 020 345	00 020 345
55	Втулка промежуточная			LM	10 004 933	10 004 933
56	Пружина силовая			SF	10 009 227	10 009 227
57	RMG 300: Болт цилиндрический			St	00 010 150	00 010 150
58	Гайка шестигранная			St	00 003 399	00 003 399
59	Шток клапана в сборе		EV	NSt	10 010 614	10 010 614
60	О-кольцо		EV	KG	00 020 563	00 020 563
61	Пружина силовая			SF	10 011 077	10 011 077
62	Гильза соединительная			St	10 011 080	10 011 080
63	Основание ПОК в сборе			LM	10 010 605	10 010 605
64	Тарелка клапана, вулкан.		EV	LM/KG	10 011 076	10 011 076
65	Тарелка клапана с соплом		EV	LM/KG	10 011 081	10 011 081

#### Указание

Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

К .....пластмасса	St .....сталь
KG ....резиноподобная пластмасса	NSt ...нержавеющая сталь
LM ....легкий металл	SF.....пружинная сталь
GS ....стальное литье	

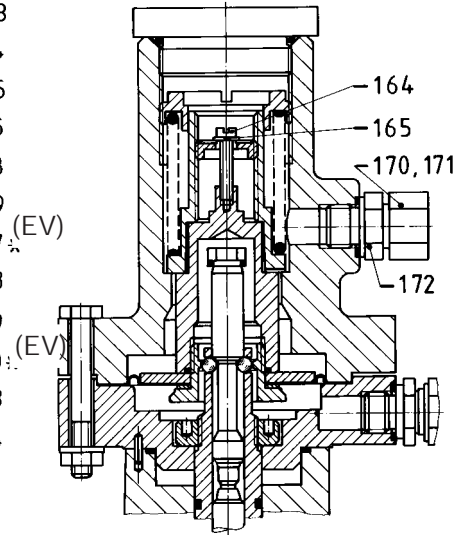
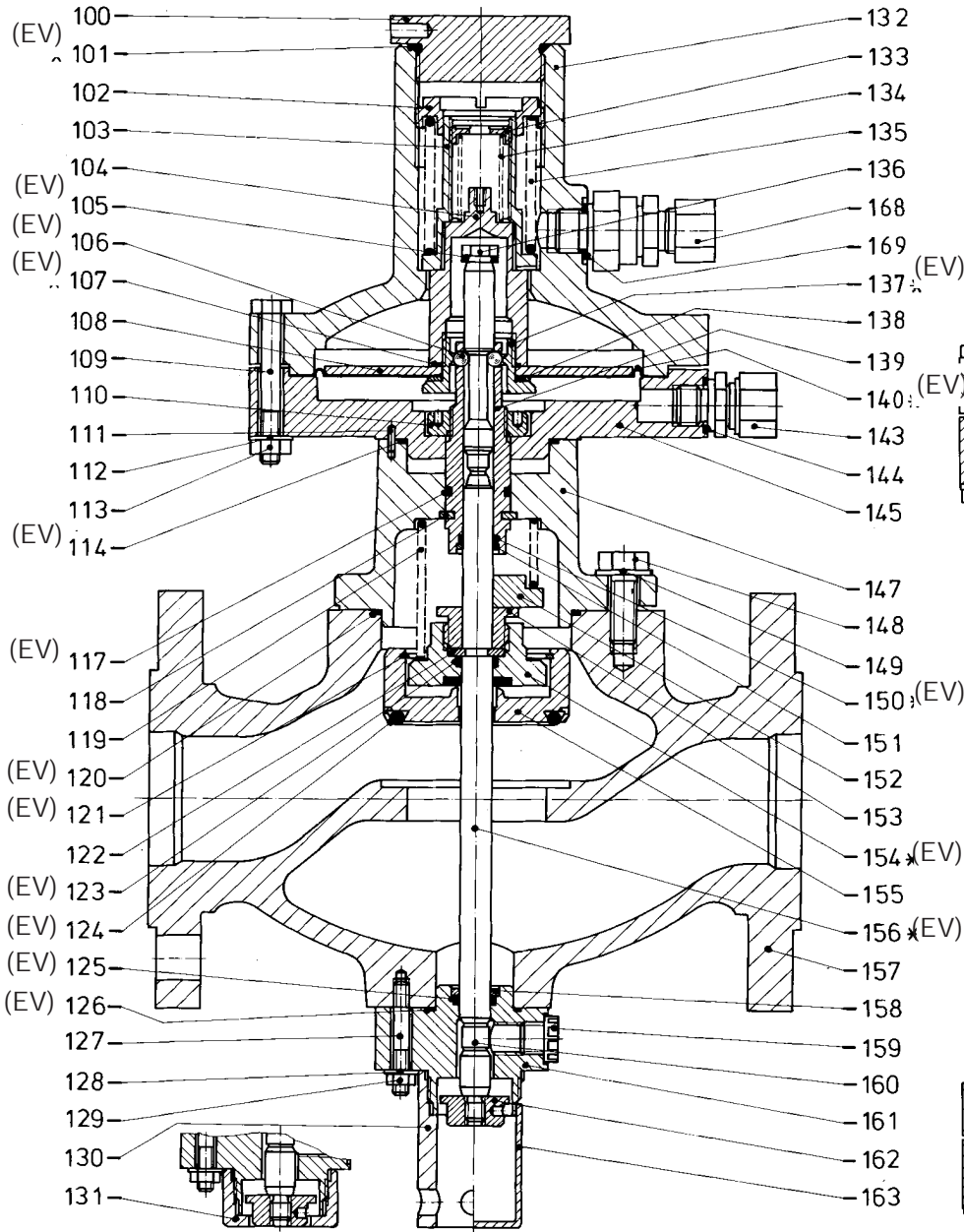
## 4.2. Контрольные приборы К4, К5, К6

### 4.2.1. Чертеж К4, К5, К6

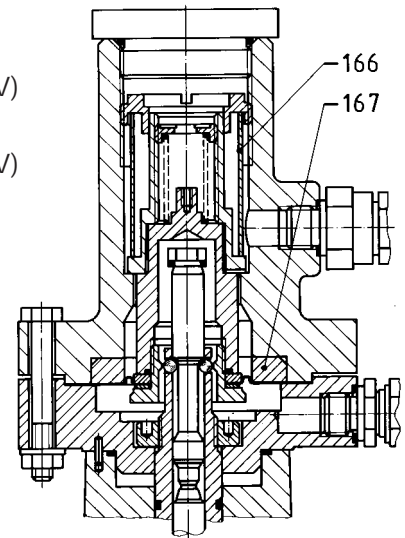
#### 4.2.1.1. Чертеж RMG 720, Ду 50 до Ду 100, RMG 330 и RMG 332, Ду 80 и Ду 100, и RMG 408, Ду50/100 до Ду 100/200

Контрольный прибор К4 с включением  
при верхнем и нижнем давлении срабатывания

Контрольный прибор К5 с включением  
только при верхнем давлении срабаты-  
вания, специальное исполнение (без за-  
щиты от разрыва мембраны)



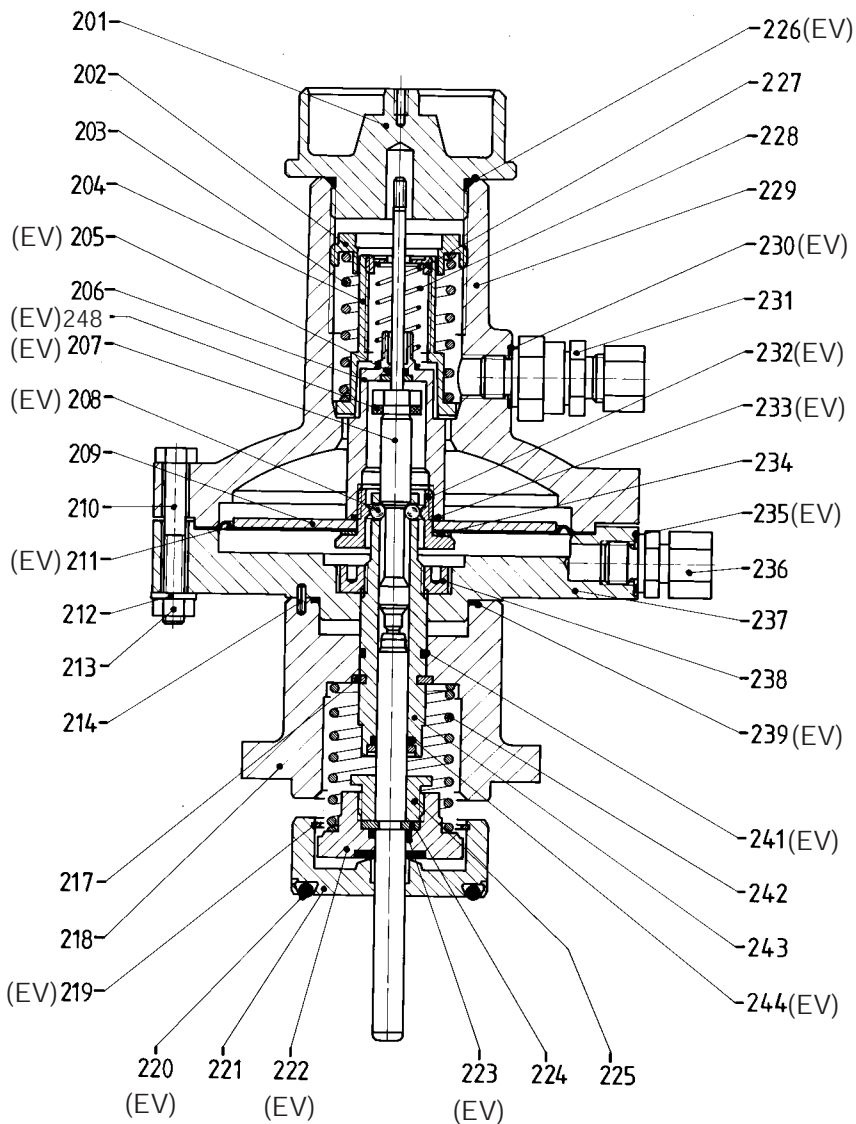
Контрольный прибор К6 с включением  
только при нижнем давлении срабаты-  
вания



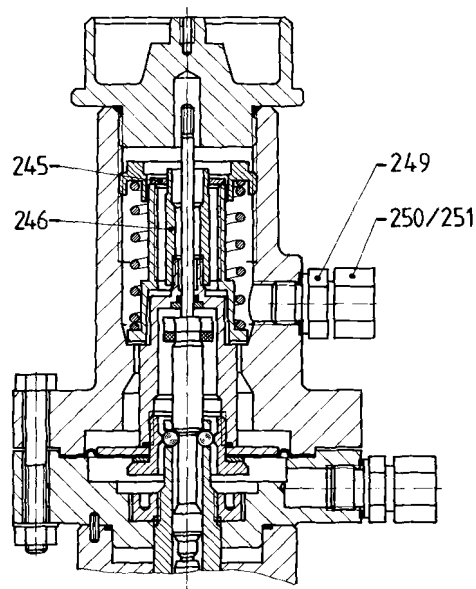
Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

#### 4.2.1.2. Чертеж RMG 402, Ду 50 до Ду 100 (условный диаметр входа)

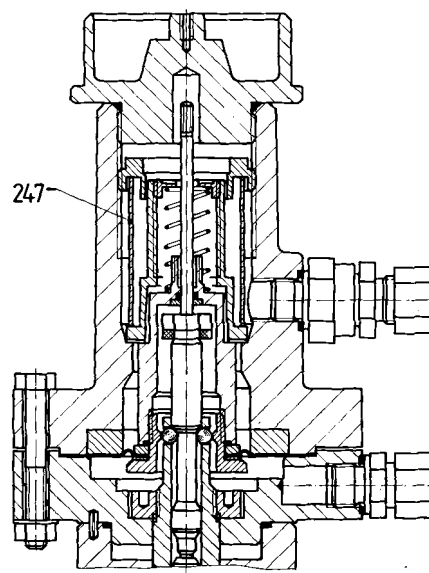
Контрольный прибор К4 с включением при верхнем и нижнем давлении срабатывания



Контрольный прибор К5 с включением только при верхнем давлении срабатывания, специальное исполнение (без защиты от разрыва мембраны)



Контрольный прибор К6 с включением только при нижнем давлении срабатывания



Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.



**4.2.2.1. Перечень запасных частей К4, К5, К6  
для RMG 720, Ду 50 до Ду 100, RMG 330 и RMG 332,  
Ду 80 и Ду 100, и RMG 408, Ду50/100 до Ду 100/200**

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали		
					Ду 50	Ду 80	Ду 100
100	Болт-заглушка			LM	10 008 569	10 008 569	10 008 569
101	О-кольцо		EV	KG	00 020 243	00 020 243	00 020 243
102	Тарелка пружины			Ms	10 001 844	10 001 844	10 001 844
103	Держатель пружины			K	10 008 563	10 008 563	10 008 563
104	Букса направляющая			Ms	10 008 564	10 008 564	10 008 564
105	Шайба демпферная			KG	10 022 115	10 022 115	10 022 115
106	Шар			NSt	00 005 108	00 005 108	00 005 108
107	О-кольцо		EV	KG	00 020 430	00 020 430	00 020 430
108	Тарелка мембраны, выборочно:						
-	К4, Ø 122 мм			LM	10 008 551	10 008 551	10 008 551
-	К5, Ø 68 мм			LM	10 008 552	10 008 552	10 008 552
-	К6, Ø 42 мм			LM	10 008 553	10 008 553	10 008 553
109	Болт шестигранный			St	00 010 043	00 010 043	00 010 043
110	Шайба двухотверстная			St	10 008 567	10 008 567	10 008 567
111	Штифт цилиндрический			St	00 017 201	00 017 201	00 017 201
112	Шайба			St	00 008 281	00 008 281	00 008 281
113	Гайка шестигранная			St	00 005 559	00 005 559	00 005 559
114	О-кольцо		EV	KG	00 020 413	00 020 413	00 020 413
-	-						
-	-						
117	О-кольцо		EV	KG	00 020 383	00 020 383	00 020 383
118	Сегмент кольцевой			St	10 007 589	10 007 589	10 007 589
119	Пружина силовая			NSF	10 008 577	10 008 577	10 008 577
120	О-кольцо		EV	KG	00 020 246	00 020 427	00 020 427
121	Кольцо-Seeger			SF	00 019 127	00 019 127	00 019 127
122	Сегмент кольцевой			St	10 008 612	10 008 612	10 008 612
123	О-кольцо		EV	KG	00 020 412	00 020 412	00 020 412
124	О-кольцо		EV	KG	00 020 596	00 020 266	00 020 266
125	О-кольцо		EV	KG	00 020 752	00 020 752	00 020 752
126	О-кольцо		EV	KG	00 020 281	00 020 281	00 020 281
127	Штифт-болт/болт шестигранный			St	00 012 324	00 012 324	00 012 324
128	Шайба стопорная/шайба			St	00 014 123	00 014 123	00 014 123
129	Гайка шестигранная			St	00 003 399	00 003 399	00 003 399
130	Колпак для штока клапана			LM	10 008 581	10 008 581	10 008 581
131	Колпак накидной (для пробы)			Ms	10 008 580	10 008 580	10 008 580
132	Крышка нагруж. устройства						
-	К4			GLM	10 008 533	10 008 533	10 008 533
-	К5 и К6			GLM	10 008 535	10 008 535	10 008 535
133	Тарелка пружины			K	10 000 865	10 000 856	10 000 856

**Указание** Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

К .....пластмасса	St .....сталь
KG ....резиноподобная пластмасса	NSt .....нержавеющая сталь
LM ....легкий металл	SF.....пружинная сталь
GS ....стальное литье	GLM ....литье легкого металла

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали		
					Ду 50	Ду 80	Ду 100
134	Пружина задатчика, выборочно:						
-	проволока - Ø 1,1			SF	10 000 868	10 000 868	10 000 868
-	проволока - Ø 1,4			SF	10 001 760	10 001 760	10 001 760
135	Пружина задатчика, выборочно:						
-	проволока - Ø 3,2			SF	10 000 866	10 000 866	10 000 866
-	проволока - Ø 3,6			SF	10 000 867	10 000 867	10 000 867
-	проволока - Ø 4,5			SF	10 001 761	10 001 761	10 001 761
136	Гайка шестигранная			St	10 021 404	10 021 404	10 021 404
137	Букса выключающая			NSt	10 008 616	10 008 616	10 008 616
138	Шайба			LM	00 014 135	00 014 135	00 014 135
139	Втулка направляющая			AlBz	10 008 558	10 008 558	10 008 558
140	Мембрана, выборочно:		EV				
-	К 4			KG	10 008 545	10 008 545	10 008 545
-	К 5			KG	10 008 547	10 008 547	10 008 547
-	К 6			KG	10 008 549	10 008 549	10 008 549
-	-						
-	-						
143	Соединение прямое резьбовое			St	00 030 026	00 030 026	00 030 026
144	Кольцо уплотнительное			LM	00 018 694	00 018 694	00 018 694
145	Фланец нагруж. устройства, выб.:						
-	К 4			LM	10 008 521	10 008 521	10 008 521
-	К 5 и К 6			LM	10 008 523	10 008 523	10 008 523
-	-						
147	Фланец соединительный			St	10 008 500	10 008 502	10 008 502
148	Болт шестигранный			St	00 010 032	00 010 445	00 010 445
149	Шайба стопорная			St	00 014 113	00 014 115	00 014 115
150	О-кольцо		EV	KG	00 020 752	00 020 752	00 020 752
151	Шайба			St	10 008 559	10 008 559	10 008 559
152	Промежуточная тарелка пружин			LM	-	10 008 641	10 008 641
153	Гайка			NSt	10 008 614	10 008 614	10 008 614
154	Основание клапана в сборе		EV	LM/KG	10 008 606	10 008 606	10 008 606
155	Основание клапана			LM	10 008 599	10 008 601	10 008 601
156	Шток клапана, выборочно		EV	NSt	10 008 592	10 008 598	10 008 598
157	Корпус, выборочно						
-	Ру 16			GGG	-	10 008 427	10 008 437
-	Ру 16			GS	10 008 462	10 008 464	10 008 467
-	ANSI 150			GS	10 008 463	10 008 466	10 008 469
158	Шайба			St	10 008 559	10 008 559	10 008 559
159	Винт-сальник			K	00 026 550	00 026 550	00 026 550
160	Кольцо шланговое			KG	10 008 620	10 008 620	10 008 620
161	Направляющая втулка клапана			LM	10 008 571	10 008 571	10 008 571
162	Колпак для штока клапана			LM	10 008 579	10 008 579	10 008 579
-	-						
164	Болт цилиндрический			St	00 011 084	00 011 084	00 011 084
165	Шайба			St	00 006 157	00 006 157	00 006 157
166	Труба стопорная			LM	10 001 784	10 001 784	10 001 784

**Указание** Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

K .....пластмасса	St .....сталь
KG .....резиноподобная пластмасса	NSt ....нержавеющая сталь
LM .....легкий металл	SF .....пружинная сталь
GS .....стальное литье	GLM ...литье легкого металла
Al-Bz ....алюминиевая бронза	GGG ...чугунное литье



Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали		
					Ду 50	Ду 80	Ду 100
167	Кольцо нагружающего устройства			LM	10 008 538	10 008 538	10 008 538
168	Клапан переключающий			-	10 022 971	10 022 971	10 022 971
169	Кольцо уплотнительное		EV	LM	00 018 694	00 018 694	00 018 694
170	Гайка накидная			St	00 030 804	00 030 804	00 030 804
171	Кольцо врезающее			St	00 030 904	00 030 904	00 030 904
172	Штуцер			St	00 030 113	00 030 113	00 030 113
Детали встраиваемого узла RMG 408, Ду 50/100 до Ду 100/200:							
124	О-кольцо		EV	KG	00 020 596	00 020 266	00 020 268
148	Гайка шестигранная			St	00 005 692	00 013 120	00 013 120
149	Шайба стопорная			St	00 014 113	00 014 114	00 014 113
155	Основание клапана			LM	10 008 599	10 008 600	10 008 601
156	Шток клапана в сборе		EV	NSt	10 008 592	10 008 593	10 008 594
163	Колпак защитный для трубы			KG	00 026 363	00 026 363	00 026 363
Детали встраиваемого узла RMG 330 и RMG 332, Ду 80 и Ду 100:							
124	О-кольцо		EV	KG		00 020 266	00 020 268
148	Гайка шестигранная			St		00 013 120	00 013 120
149	Шайба стопорная			St		00 014 114	00 014 113
155	Основание клапана			LM		10 008 600	10 008 601
156	Шток клапана в сборе		EV	NSt		10 008 593	10 008 594

#### 4.2.2.2. Перечень деталей RMG 402, Ду 50 до Ду 100 (условный диаметр входа)

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали		
					Ду 50	Ду 80	Ду 100
201	Болт-заглушка			LM	10 021 413	10 021 413	10 021 413
202	Тарелка пружины			Ms	10 001 844	10 001 844	10 001 844
203	Пружина задатчика, выборочно: цвет:						
-	проволока - Ø 2,5           желтый			SF	10 000 865	10 000 865	10 000 865
-	проволока - Ø 3,2           розовый			SF	10 000 866	10 000 866	10 000 866
-	проволока - Ø 3,6           красный			SF	10 000 867	10 000 867	10 000 867
-	проволока - Ø 4,5           черный			SF	10 001 761	10 001 761	10 001 761
204	Держатель пружины			K	10 008 563	10 008 563	10 008 563
205	О-кольцо		EV	KG	00 020 316	00 020 316	00 020 316
206	Гильза направляющая в сборе			Ms/KG/St	10 021 411	10 021 411	10 021 411
207	Шток клапана в сборе, состоит из:		EV	NSt	10 021 415	10 021 795	10 021 795
-	Шток клапана			NSt/St	10 021 794	10 021 794	10 021 794
-	Шток вытяжной			NSt	10 021 417	10 021 848	10 021 848
-	Гайка шестигранная			St	10 021 404	10 021 404	10 021 404
-	Шайба демпферная		EV	KG	10 022 115	10 022 115	10 022 115

**Указание** Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

K .....пластмасса	St .....сталь
KG .....резиноподобная пластмасса	NSt ....нержавеющая сталь
LM .....легкий металл	SF .....пружинная сталь
GS .....стальное литье	GLM ...литье легкого металла
Al-Bz ....алюминиевая бронза	Ms .....латунь

Поз. №	Наименование	Кол.	EV	Материал	№ детали		
					Ду 50	Ду 80	Ду 100
208	Шар		EV	NSt	00 005 108	00 005 108	00 005 108
209	Тарелка мембраны, выборочно:						
-	для К4			LM	10 008 551	10 008 551	10 008 551
-	для К5			LM	10 008 552	10 008 552	10 008 552
-	для К6			LM	10 008 553	10 008 553	10 008 553
210	Гайка шестигранная			St	00 010 043	00 010 043	00 010 043
211	Мембрана, выборочно:		EV				
-	для К4			KG	10 008 545	10 008 545	10 008 545
-	для К5			KG	10 008 547	10 008 547	10 008 547
-	для К6			KG	10 008 549	10 008 549	10 008 549
212	Шайба			St	00 008 281	00 008 281	00 008 281
213	Гайка шестигранная			St	00 005 559	00 005 559	00 005 559
214	Штифт цилиндрический			St	00 017 201	00 017 201	00 017 201
-	-						
-	-						
217	Сегмент кольцевой			St	10 007 589	10 007 589	10 007 589
218	Фланец подключения ПОК			St	10 008 500	10 008 502	10 008 502
219	Кольцо напряженное		EV	SF	00 019 127	00 019 127	00 019 127
220	О-кольцо		EV	KG	00 020 596	00 020 266	00 020 268
221	Основание клапана с соплом			LM	10 008 599	10 008 600	10 008 601
222	Основание клапана, вулканизир.		EV	LM/KG	10 008 606	10 008 606	10 008 606
223	О-кольцо		EV	KG	00 020 412	00 020 412	00 020 412
224	Сегмент кольцевой			St	10 008 612	10 008 612	10 008 612
225	Гайка			NSt	10 008 614	10 008 614	10 008 614
226	О-кольцо		EV	KG	00 020 243	00 020 243	00 020 243
227	Тарелка пружины			K	10 000 856	10 000 856	10 000 856
228	Пружина задатчика, выб.: цвет:						
-	проволока - Ø 1,1 голубой			SF	10 000 868	10 000 868	10 000 868
-	проволока - Ø 1,4 черный			SF	10 001 760	10 001 760	10 001 760
229	Крышка мембраны, выборочно:						
-	для К4			LM	10 008 533	10 008 533	10 008 533
-	для К5 и К6			LM	10 008 535	10 008 535	10 008 535
230	Кольцо уплотнительное		EV	LM	00 018 694	00 018 694	00 018 694
231	Клапан переключающий RMG 919-1				10 022 971	10 022 971	10 022 971
232	Букса выключающая		EV	NSt	10 008 616	10 008 616	10 008 616
233	О-кольцо			KG	00 020 430	00 020 430	00 020 430
234	Шайба			LM	00 014 135	00 014 135	00 014 135
235	Кольцо уплотнительное		EV	LM	00 018 694	00 018 694	00 018 694
236	Штуцер соединительный			St	00 030 026	00 030 026	00 030 026
237	Фланец нагруж. устройства, выб.						
-	для К4			LM	10 008 521	10 008 521	10 008 521
-	для К5			LM	10 008 523	10 008 523	10 008 523
238	Шайба двухотверстная			St	10 008 567	10 008 567	10 008 567
239	О-кольцо		EV	KG	00 020 413	00 020 413	00 020 413
-	-						
241	О-кольцо		EV	KG	00 020 383	00 020 383	00 020 383

**Указание** Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

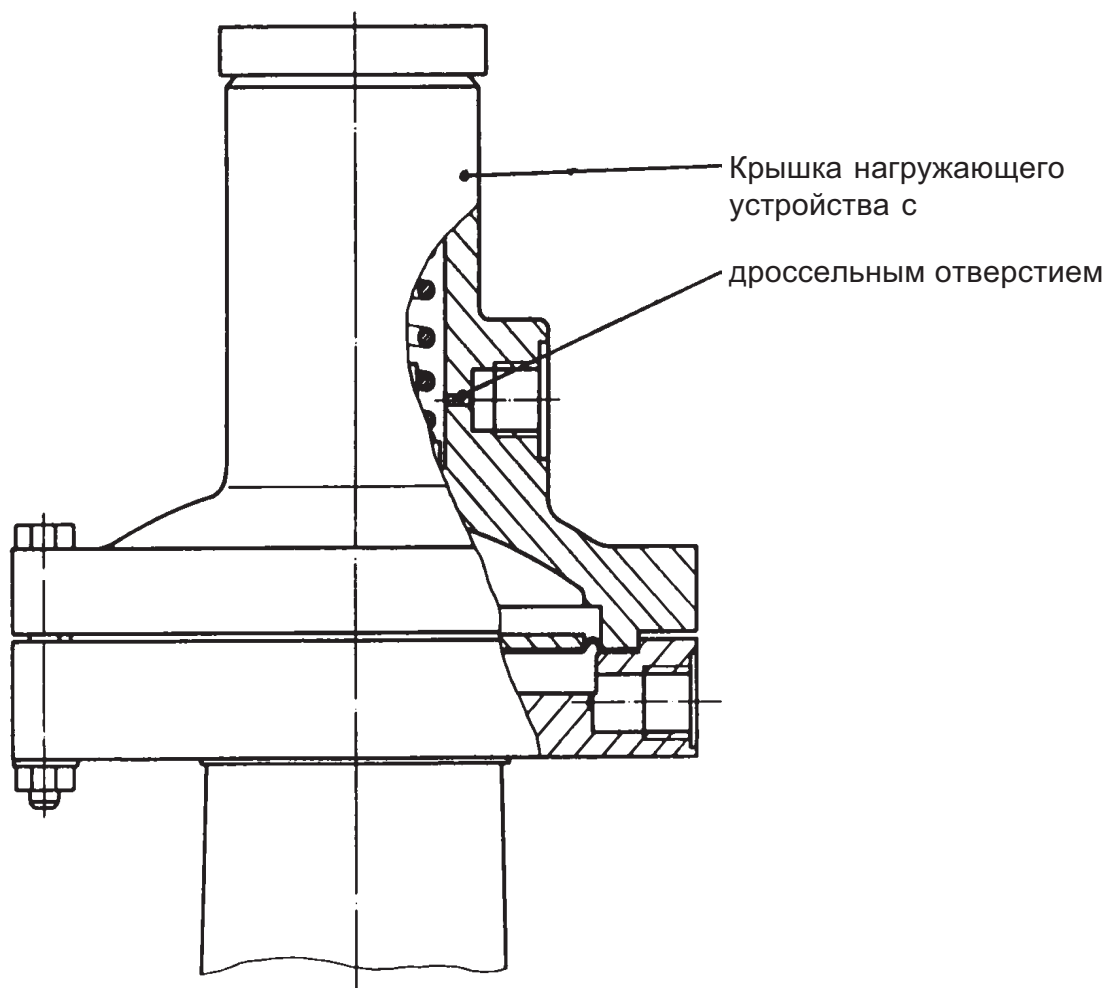
K .....	пластмасса	St .....	сталь
KG .....	резиноподобная пластмасса	NSt .....	нержавеющая сталь
LM .....	легкий металл	SF .....	пружинная сталь
GS .....	стальное литье	GLM .....	литье легкого металла
Al-Bz .....	алюминиевая бронза	GGG .....	чугунное литье

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали		
					Ду 50	Ду 80	Ду 100
242	Пружина силовая			SF	10 008 577	10 008 577	10 008 577
243	Втулка направляющая в сборе			AlBz	10 008 557	10 008 557	10 008 557
244	О-кольцо		EV	KG	00 020 752	00 020 752	00 020 752
245	Кольцо-Seeger			St	00 019 183	00 019 183	00 019 183
246	Труба удерживающая			LM	10 010 584	10 010 584	10 010 584
247	Труба стопорная			LM	10 001 784	10 001 784	10 001 784
-	-						
249	Штуцер			St	00 030 113	00 030 113	00 030 113
250	Гайка накидная			St	00 030 804	00 030 804	00 030 804
251	Кольцо врезающее			St	00 030 904	00 030 904	00 030 904

**Указание** Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

K .....пластмасса	St .....сталь
KG .....резиноподобная пластмасса	NSt .....нержавеющая сталь
LM .....легкий металл	SF .....пружинная сталь
GS .....стальное литье	GLM .....литье легкого металла
Al-Bz ....алюминиевая бронза	

## 5. Исполнение ПОК с 06/89 до 03/91



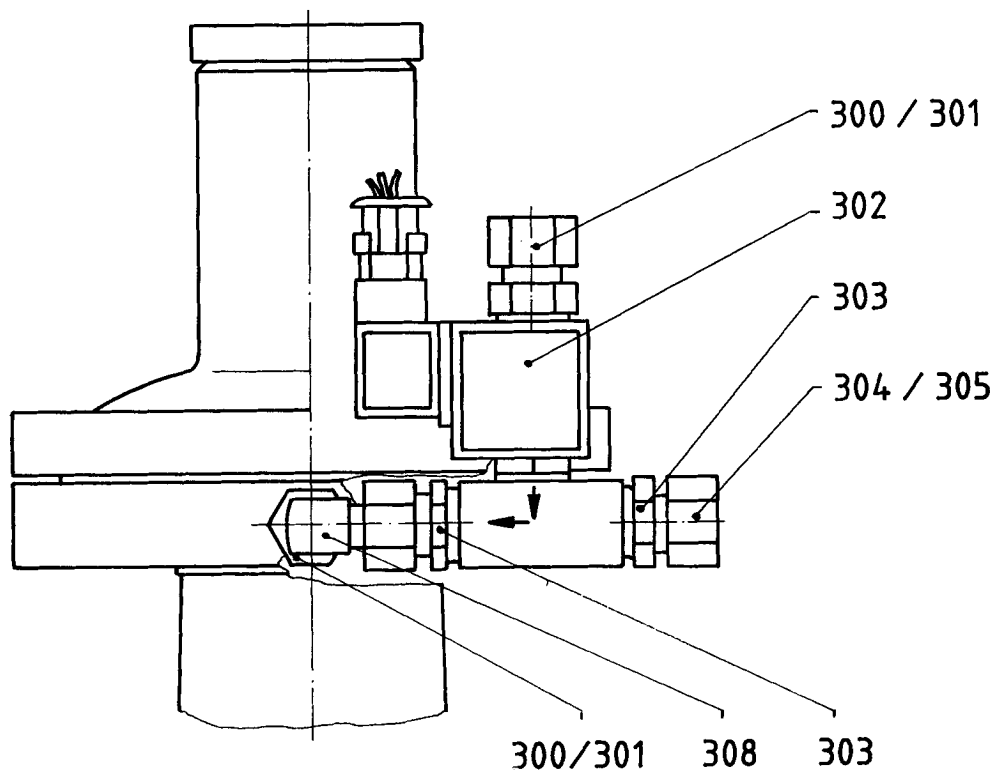
Примечание:

Последующее встраивание выключающего клапана RMG 919 возможно (см. стр. 15, поз. 168). В этом случае дрессельное отверстие надо рассверлить минимум до 4 мм.

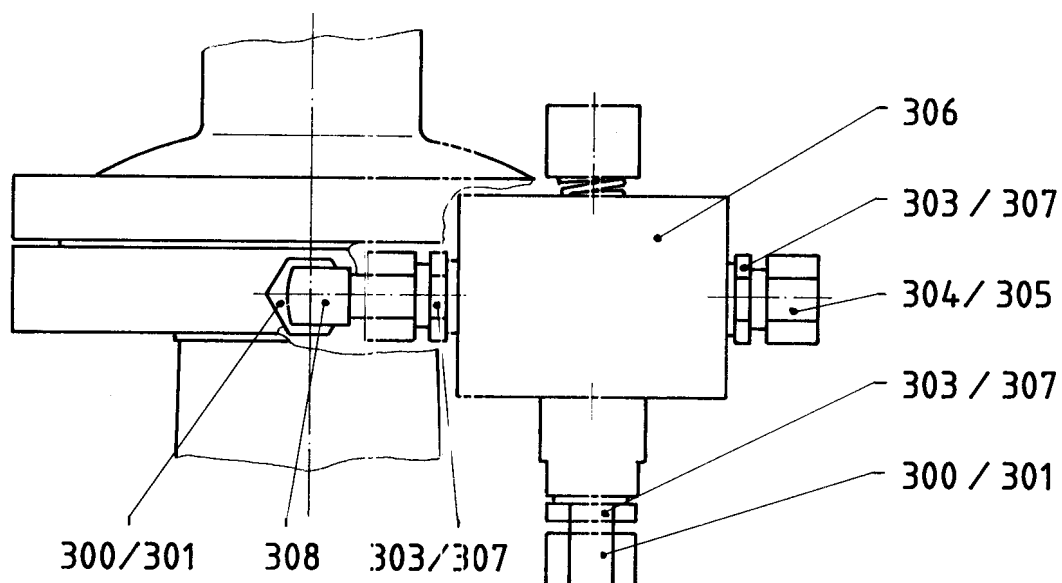
## 6. Дополнительные устройства

### 6.1 Чертежи запасных частей

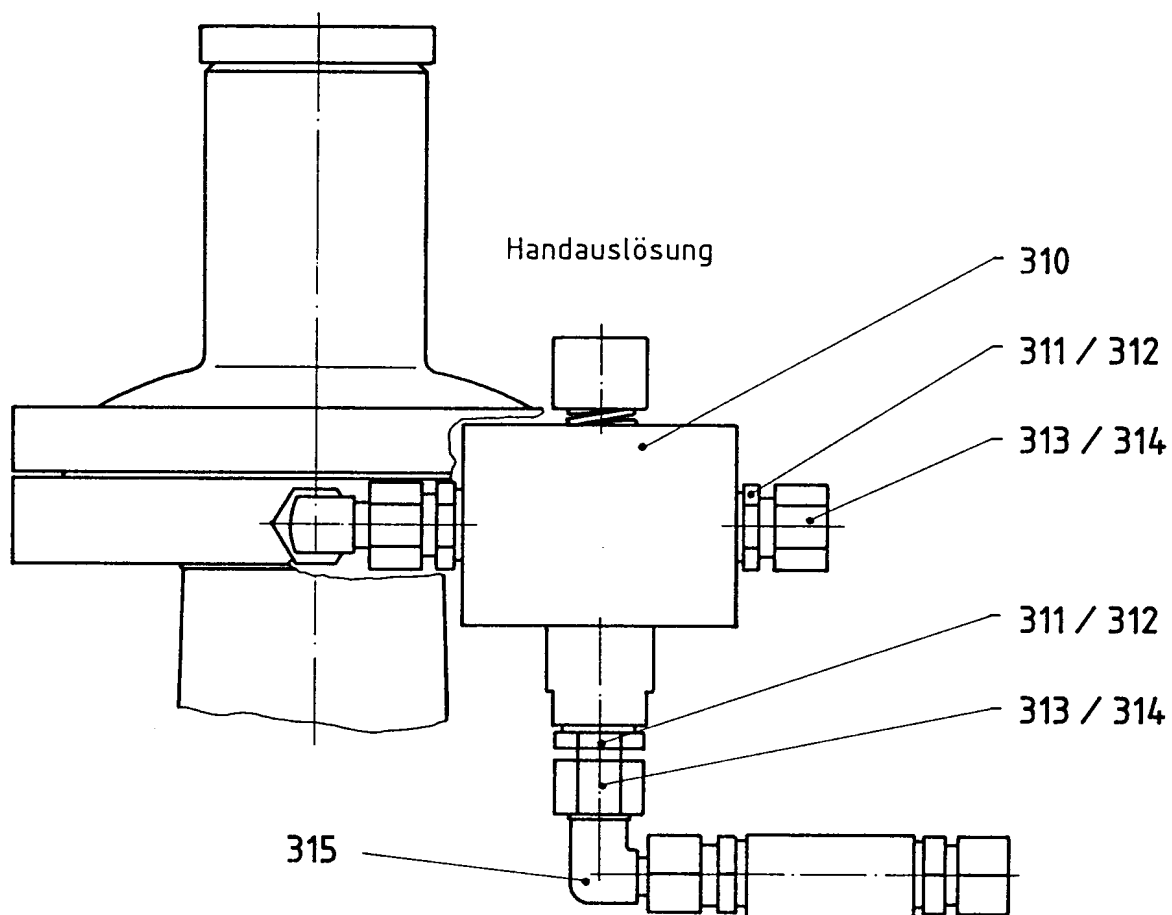
#### 6.1.1 Дистанционное срабатывание при подаче напряжения



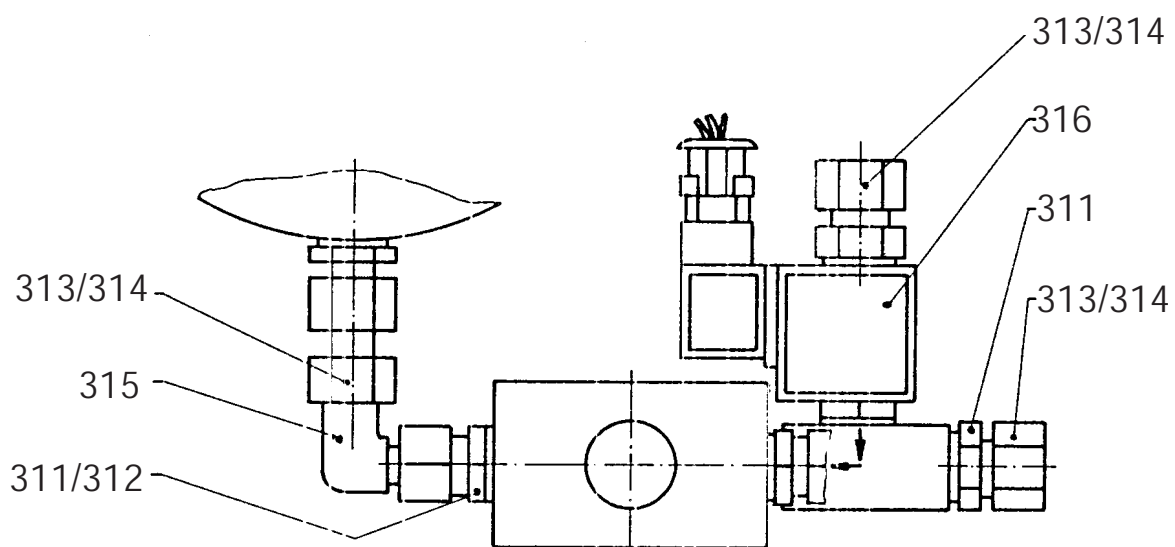
#### 6.1.2 Ручное срабатывание



### 6.1.3 Дистанционное срабатывание и ручное срабатывание при подаче напряжения

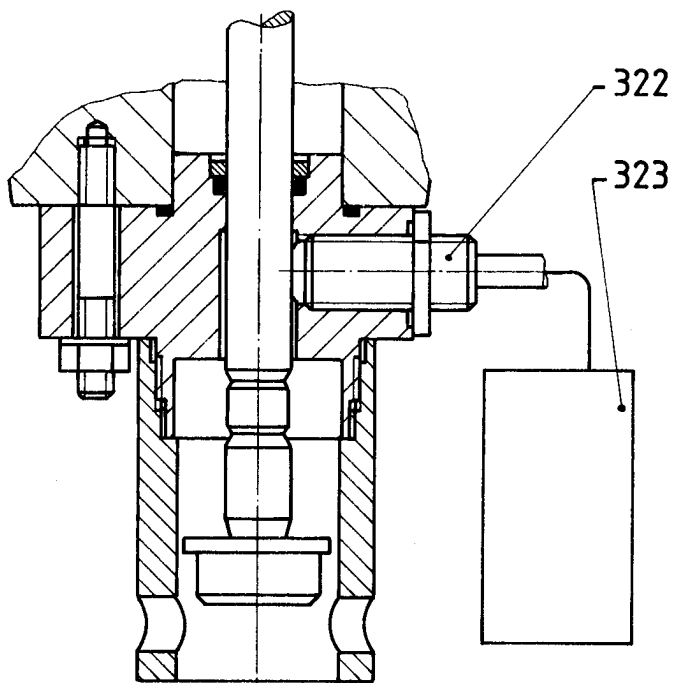
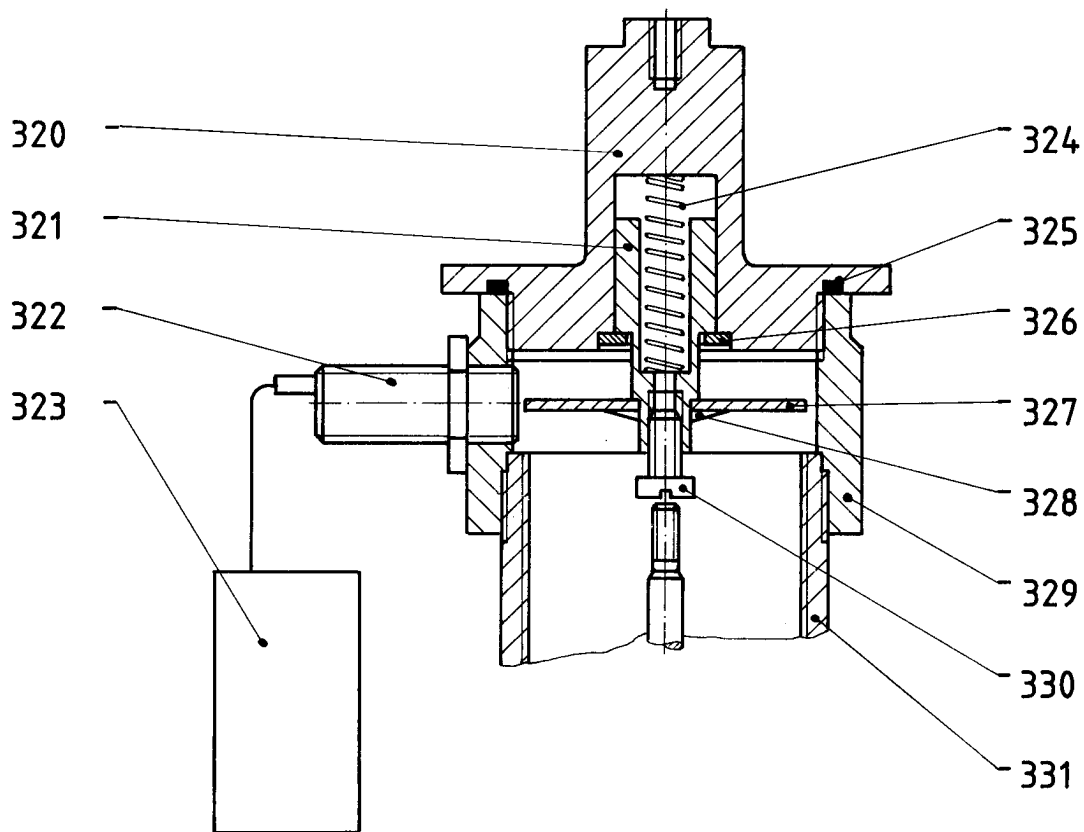


б) для К4, К5 и К6

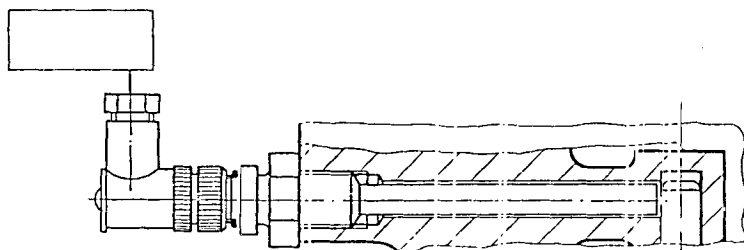


### 6.1.4 Электрическая дистанционная передача

а) для К 1а / К 2а



У RMG 402 сигнализатор положения встроен в корпус клапана (см. проспект 402.20)



## 6.2. Перечень запасных частей к дополнительным устройствам

Поз. №	Наименование	Кол-во	EV	Материал	№ детали
300	Гайка накидная			St	00 030 804
301	Кольцо врезающее			St	00 030 904
302	Клапан 3-/2-ходовой магнитный, выборочно: 24 В 220 В				00 024 053 00 024 059
303	Штуцер			St	00 030 113
304	Гайка накидная			St	00 030 804
305	Кольцо врезающее			St	00 030 904
306	Клапан переключающий RMG 912				10 005 070
307	Кольцо уплотнительное		EV	LM	00 018 694
308	Штуцер			St	00 030 038
-	-				
310	Клапан переключающий RMG 912				10 005 070
311	Штуцер			St	00 030 113
312	Кольцо уплотнительное			LM	00 018 694
313	Гайка накидная			St	00 030 804
314	Кольцо врезающее			St	00 030 904
315	Штуцер			St	00 030 038
316	Клапан 3-/2-ходовой магнитный, выборочно: 24 В 220 В				00 024 053 00 024 059
-	-				
-	-				
-	-				
320	Колпак замыкающий			LM	10 004 793
321	Втулка пружины направляющая			LM	10 004 794
322	Выключатель местный				00 024 046
323	Коробка разделительная				00 024 047
324	Пружина силовая			SF	10 014 020
325	О-кольцо			KG	00 020 425
326	Шайба			St	00 008 271
327	Шайба		EV	St	10 004 795
328	Кольцо зубчатое - Seeger			SF	00 019 188
329	Кольцо промежуточное			LM	10 004 792
330	Болт цилиндрический			St	00 011 020
331	Корпус пружины			GLM	10 010 616

**Указание** Детали, обозначенные "EV", необходимо держать в готовности для проведения работ по техобслуживанию.

К .....пластмасса	St .....сталь
KG .....резиноподобная пластмасса	NSt ....нержавеющая сталь
LM .....легкий металл	SF .....пружинная сталь
GSM ...литье легкого металла	

# Фирмы группы RMG



## RMG REGEL + MESSTECHNIK GMBH

Osterholzstrasse 45, D-34123 Kassel, Deutschland  
Telefon (+49) 561 5007-0 • Telefax (+49) 561 5007-107

Регуляторы давления газа и предохранительные устройства,  
регулирующие вентили для ограничения расхода газа



## RMG-GASELAN Regel + Meßtechnik GmbH



Julius-Pintsch-Ring 3, D-15517 Fürstenwalde, Deutschland  
Telefon (+49) 3361 356-60 • Telefax (+49) 3361 356-836

Регуляторы давления газа и предохранительные устройства,  
ротационные газовые счетчики, сооружение станций



## Bryan Donkin RMG Gas Controls Ltd.

Enterprise Drive, Holmewood, Chesterfield S42 5UZ, England  
Telefon (+44) 1246 501-501 • Telefax (+44) 1246 501-500

Домашние регуляторы давления газа, регуляторы давления  
газа и предохранительные устройства, сооружение станций



## Bryan Donkin RMG Co. of Canada Ltd.

50 Clarke Street South, Woodstock, Ontario N4S 7Y5, Canada  
Telefon (+1) 519 5398531 • Telefax (+1) 519 5373339

Домашние регуляторы давления газа и относящиеся к ним  
предохранительные устройства



## RMG Messtechnik GmbH

Otto-Hahn-Strasse 5, D-35510 Butzbach, Deutschland  
Telefon (+49) 6033 897-0 • Telefax (+49) 6033 897-130

Турбинные газовые счетчики, вихревые счетчики, электронные  
преобразователи и одоризационные установки для газа



## Karl Wieser GmbH

Anzinger Strasse 14, D-85560 Ebersberg, Deutschland  
Telefon (+49) 8092 2097-0 • Telefax (+49) 8092 2097-10

### Филиал в Байднерсхайме

Heinrich-Lanz-Strasse 9, D-67259 Beindersheim/Pfalz, Deutschland  
Telefon (+49) 6233 3762-0 • Telefax (+49) 6233 3762-40

Приборы для регистрации, передачи и обработки данных



## WÄGA Wärme-Gastechnik GmbH

Osterholzstrasse 45, D-34123 Kassel, Deutschland  
Telefon (+49) 561 5007-0 • Telefax (+49) 561 5007-207

Станции для газоредуцирования, измерения расхода газа и  
оптимизации поставки газа

Посетите нас в интернете: <http://www.rmg.de>

Ваш компетентный партнер

Всеобъемлющая программа для газоснабжения

